

DYNA hace 80 años (mayo - junio 1933)

INAUGURACIÓN DE LA FÁBRICA FIRESTONE HISPANIA, S.A.

“Un acuerdo entre la Sociedad Importadora de Neumáticos, una agrupación de Bancos, y la Firestone Tire & Rubber Co. de Akron ha permitido la rapidez de construcción de esta fábrica que aspira a hacer innecesaria la importación de cubiertas y cámaras para automóviles”... “El edificio de fábrica (fig. 2), en hormigón armado, lo constituye una planta de 250,10 X 27,45 ms., dividida en 3 naves de 9,15 de ancho con columnas a una distancia longitudinal de 6,10 ms”.

“En el almacén de primeras materias se reciben los diversos productos necesarios: goma bruta de Singapore, diversos productos químicos, aceites, pigmentos de Europa y Norte América, tejidos de Cataluña, etc... La fabricación tiene dos fases diferentes. La preparación de la goma para cubiertas y cámaras y su manufactura... Una batería de molinos tritura la goma bruta con la adición de diversos productos químicos de diferente composición... y se vuelve a triturar en otros molinos algo menores para alcanzar toda

la homogeneidad requerida”. Explica después como en la calandra se lamina la goma junto con telas y accesorios, pasando a la etapa definitiva de confección de la cubierta.

“Hecha la cubierta viene el proceso final que es el moldeado y vulcanización.”

“Contando con la producción que existe ya en España se podría llegar al abastecimiento completo del mercado nacional, lo que constituiría un beneficio no sólo para la Sociedad, sino también para la nación”.

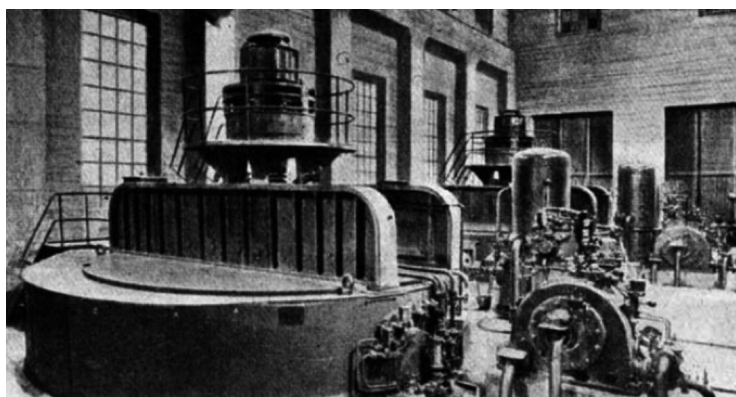


Pedro Mendizábal

CENTRAL HIDROELÉCTRICA DE GAVET, DE RIEGOS Y FUERZA DEL EBRO, S.A.

Aguas abajo de la central de Tremp, en el río Noguera Pallaresa, se han construido otras dos centrales para el completo aprovechamiento de sus aguas. “La central de Gavet está situada a unos 8 kilómetros de la de Tremp, estando reunidas las dos por un canal hasta la entrada en la tubería forzada... y comprende dos alternadores verticales trifásicos, de 50 períodos y 6.600 voltios. Tienen una potencia de 12.500 kva., o sea 10.000 kw., cada uno”.

Además del control automático propio de la central, “la instalación se ha realizado de tal manera que el operario en Tremp, con solo maniobrar un conmutador, puede cambiar el control automático en control de mando desde Tremp, o bien en control de mando a mano en la misma central de Gavet, sin que los dispositivos de protección de las máquinas queden fuera de servicio”.



A.G.F. Heather

MOTORES DIESEL «CONSTRUCCIÓN NAVAL SULZER»

En la Factoría de Sestao se elaboraban por aquellas fechas “cuatro motores para propulsión de los buques petroleros de 8.000 toneladas «Campero» y «Campeche» en construcción para la Campsa en los Astilleros de Cádiz. Estos motores tipo 4.SL 60 son directamente reversibles de dos tiempos y simple efecto, con cuatro cilindros de 600 m/m. de diámetro y 1040 m/m de carrera; la inyección es por aire y llevan lubricación forzada; con una potencia normal de 1.400 B.H.P. a 120 r.p.m.”.

“Las pruebas del primero de dichos motores verificadas recientemente, con éxito completo, comprendieron una de 12 horas a media carga, 95 r.p.m. y potencia de 700 B.H.P., otra de 24 horas a plena carga 1.400 B.H.P. a 120 r.p.m. y por último una de 6 horas con 10 % de sobrecarga, 1.540 B.H.P. a 130 r.p.m. y 2 horas con una sobrecarga de 20 0/0 con las correspondientes pruebas de arranque, marcha avante y atrás y reducción de velocidad a 40 r. p. m. De los datos de consumo, presiones y temperaturas tomadas durante las pruebas de este primer motor, así como de los múltiples diagramas obtenidos, ha podido deducirse un perfecto rendimiento mecánico y una regularidad en su funcionamiento enteramente satisfactoria”.

Antonio Gómez de Arce