

UN ACERO ESPECIAL APORTA VENTAJAS A LOS CLIENTES DE LA INDUSTRIA DE AUTOMOCIÓN

*Erik Walter (Oficina de Relaciones Públicas y de Dirección)
ThyssenKrupp Stainless A.G.*

“**ThyssenKrupp Nirosta** responde con este nuevo material a las crecientes demandas de los clientes sobre productos con elevadas características y, al mismo tiempo, de precio competitivo” expone **Gert Weiss**, Dr. Técnico del Servicio de Productos en **ThyssenKrupp Nirosta**. “Debido al frecuentemente muy elevado precio del Ni, afecta, entre otros a los fabricantes de sistemas de escape para el automóvil, que hoy día se componen en su mayor parte de acero especial con una fuerte incidencia en el coste”. La solución: en el marco de una amplia estrategia de innovación para el ahorro de materias primas, los expertos de la entidad han desarrollado un nuevo acero ferrítico (Nirosta 4607) que presenta tan buena resistencia a la corrosión como el actual material estándar conteniendo Ni, el Nirosta 4301 (EN X5 CrNi 18-10). El nuevo material, a causa de su especial composición, es claramente ventajoso en precio. **ThyssenKrupp Nirosta** ha puesto el producto en fabricación y ahora lo ofrece por primera vez al mercado europeo.

“El nuevo material no contiene Ni”, dice **Weiss** “Por ello, en comparación con los ahora predominantes aceros especiales, es por completo independiente del nivel del Ni y de sus oscilaciones”. Una novedad más: Nirosta 4607 es el primer acero ferrítico de Europa que consigue la resistencia a la corrosión del Nirosta 4301, pero no solo sin Ni, sino también sin otros elementos de aleación muy caros como el Mo. “¡Cumplimos así un compromiso básico para redu-

cir los costes de los clientes finales!”, asegura **Gert Weiss**, Dr. Técnico. El nuevo material puede ser utilizado en todos los casos, pues dispone de la capacidad de ser conformado de los aceros ferríticos.

Como base para sus ventajas en coste, este material debe cumplir también importantes solicitudes: en especial las que demandan las nuevas generaciones de motores con altamente desarrollada eficiencia de los sistemas de escape, lo que supone mayores exigencias corrosivas y térmicas que los antiguos.”El desafío está en eso, que el material sea por una parte económico para los clientes y por otra que cumpla las máximas exigencias de calidad”, dice **Gabriele Brückner**, Dra. de Técnica de



rosta 4509 (EN X2 CrTiNb 18). Con un contenido en Cr que se dice está alrededor del 19%, se adecua especialmente a los citados componentes calientes de los sistemas de escape. Por la adición de otros elementos químicos se consigue que sea soldable al resto de componentes. “La combinación de características a elevada temperatura y de resistencia a la corrosión resulta óptima para todos los sistemas de escape de larga vi-

Como base para sus ventajas en coste, este material debe cumplir también importantes solicitudes

Materiales con **ThyssenKrupp Nirosta** en Düsseldorf-Benrath. “Hemos obtenido tan buen resultado, sobre todo por el know-how de nuestro Departamento de Desarrollo y su prolongada experiencia”. El material no solo dispone de una elevada resistencia a la corrosión que puede medirse sin problemas con los habituales y más caros aceros, sino también un buen comportamiento a elevada temperatura, comparable al probado Ni-

da”, añade la Dra. **Gabriele Brückner**. Con el desarrollo de este material ha mostrado la empresa que puede reaccionar con desarrollos rápidos y efectivos. dice **Weiss**: “Esperamos que a causa de las propiedades y eficiencia de coste, nuestro innovador material tenga una elevada aceptación por el mercado”. ■