

CDU: 338.312 = 111
RELIABILITY AND SIX SIGMA. Autores: Kumar, U Dinesli; Crocker, John; Chitra, T y Saranga, Haritha. 406 p.p. de 160 x 240 mm. Springer 2006. Precio: 79,95 €; 99,00 \$; 61,50 £.
 Índice : Reliability and Six Sigma.- Introduction.- Reliability and Six Sigma: Probabilistic models.- Reliability and Six Sigma Measures.- System Reliability.- Design for Reliability and Six Sigma.- In-Service Reliability.- Reliability and Six Sigma Estimation.- Software Reliability.- Availability and Six Sigma.- Reliability and Six Sigma Management.- Appendix.
 Six Sigma está al frente de la agenda de muchas empresas que pretendan reducir costes y mejorar la productividad. Algunas lo proyectan anualmente. Es una herramienta totalmente diferente de cualquier otra pero la mayor parte de sus componentes son bien conocidos mucho antes de que Six Sigma se popularizara. No obstante, no garantiza la solución de todos los problemas.
 Se incluyen aplicaciones concretas. L.B.

CDU: 06.046.11 = 111
INTELLIGENT DECISION-MAKING SUPPORT SYSTEMS. Editores: Gupta, Jatinder, N.D.; Forgionne Giusseppe, A; Mora, Manuel. 527 p.p. de 160 x 240 mm. Springer 2006. Precio: 114,9 €; 139,00 \$; 70,00 £.
 Índice general: Part. I: Foundations of i-DMSS.- Parte II: Applications of i-DMSS.- Part III: Trends of i-DMSS.
 Cincuenta y cinco especialistas mundiales en el campo de la toma de decisiones y los sistemas que la soportan (DMSS) exponen en este primer libro sobre tan apasionante tema toda la información actualizada referida al tema. El lector adquirirá información relativa a los fundamentos, arquitecturas, métodos y estrategias que le permitirá diseñar con éxito, desarrollar, implementar y evaluar los distintos sistemas.
 Esta obra es de interés para profundizar en tan importante herramienta decisoria en cualquier organización. Las referencias al final de cada Capítulo son numerosas y muy seleccionadas. L.B.



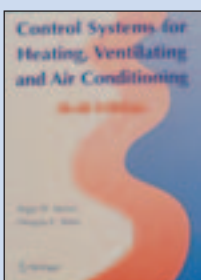
CDU: .001.26 : 621 = 111
GLOBAL OPTIMIZATION. FROM THEORY TO IMPLEMENTATION. Editores: Liberti Leo y Maculan, Nelson. 442 p.p. de 160 x 240 mm. 100 fig. 47 tablas. Springer 2006. Precio: 76,95 €; 99,00 \$; 59,00 £.
 Índice: Optimization under Composite Monotonic Constraints and Constrained optimization over the Efficient Set.- On a local Search for Reverse Convex Problems.- Some Transformation Techniques in Global Optimization.- Solving Nonlinear Mixed Integer Stochastic Problems: a Global Perspective.- Application of Quasi Monte Carlo Methods. A new VNS-based Software.- Disciplined Convex Programming.- Writing Global Optimization Software.- MathOptimizer Professional: Key Features and Illustrative Applications.- Variable Neighborhood Search for Extremal Graphs 14: The AutoGraphX 2 System.- From Theory to Implementation: Applying Metaheuristics.- ooMILP-AC++Callable Object-oriented Library and the Implementation of its Parallel Version using CORBA.- Global Order-Value Optimization by means of a Multistart Harmonic Oscillator Tunneling Strategy.- On generating Instances for the Molecular Distance Geometry Problem.
 Se estudian por 37 especialistas los pasos a dar en el camino hacia la optimización global. L.B.



CDU: 311 : 338.518 = 111
FRONTIERS IN STATISTICAL QUALITY CONTROL 8. Editores: Hans Joachim Lenz; Peter Theodor Wilrich. 365 p.p. de 155 x 230 mm. 92 figs. y 93 tablas, Springer 2006. Precio: 79,95 €; 61,50 £.
 Índice.- Parte I: General aspects of SQC Methodology.- Parte II: On-line control: Sampling Plans, Control charts.- Monitoring.- Parte III: Off. Line Control.
 El VIII Workshop Internacional sobre Intelligent Statistical Quality Control tuvo lugar en Varsovia en 2005 y en él 39 especialistas presentaron sus interesantes ponencias.
 Se comparan los propósitos de las normas ISO sobre Control de la Calidad con los propósitos de una mejora continua de la Calidad y se proponen algunas medidas ante una falta de compatibilidad. Se examinan algunas aplicaciones específicas sobre la metrología legal. Es destacable la gran calidad de todas las ponencias, algunas de las cuales presentan aspectos innovadores hacia la consecución de los niveles óptimos de Calidad. L.B.



CDU: 629.048.3 = 111
CONTROL SYSTEMS FOR HEATING, VENTILATING AND AIR CONDITIONING. 6ª Edición. Autores: Haines, Roger e Hittle, Douglas C. 375 p.p. de 155 x 235 mm. Springer 2006. Precio: 42,95 €; 49,95 \$; 33,00 £.
 Índice: Control Theory and Terminology.- Pneumatic Control Devices.- Electric and Electronic Control Devices.- Fluidic Control Devices.-Flow Control Devices.- Elementary Control Systems.- Complete Control Systems.- Electric control Systems.- Special Control.- Digital and Supervisory Control Systems.- Psychrometrics.- Central Plant Pumping and Distribution Systems.- Retrofit of Existing Control Systems.- Dynamic Response and Tuning.- Bibliography.- Abbreviations used in this book.- Symbols.



Es un tratado completo de los controles de sistemas de calentamiento y acondicionamiento de aire escrito originalmente para aportar los conceptos fundamentales a los prácticos que diseñen nuevos sistemas o mantengan los existentes. Mientras la tecnología de los sistemas de control ha evolucionado drásticamente a lo largo de los años, los fundamentos del control lo han hecho modestamente. Es notable la orientación práctica de esta obra. L.B.

CDU: 339.13 = 111
INDUSTRIAL COMPETITIVENESS. Autor: Halevi, Gideon. 211 p.p. de 160 x 245 mm. Springer 2006. Precio: 89,95 €; 99,00 \$; 69,00 £.
 Índice general: Part I: Reduce inventory cost: Shop floor cost reduction.- Introduction to inventory.- Raw material reduction session.- Work-in process in line manufacturing.- Wip in batch type manufacturing.- Part II: Reduce cost of production management: Competitive management.- Product specification.- Product design.- Process planning.- Production planning.- Shop floor control.- Decision support.- Part III: Appendixes: Statistical process control.- Production planning.- Example.
 Bajo la forma de un diálogo entre un directivo medio y un alto directivo de una fábrica, se tratan diversos aspectos de una dirección industrial competitiva, moderna y eficiente con el propósito, de encontrar los caminos para optimizar el beneficio de la empresa y reducir los costes de fabricación desde el punto de vista de cuantos trabajan en ella. Tradicionalmente, el ciclo de fabricación es una cadena de un solo sentido de actividades donde cada etapa repercute en la siguiente. L.B.

