

Arqueología Industrial



Ingenieros Industriales de Asturias y León

FONDOS DE ARQUEOLOGÍA INDUSTRIAL

Referencia: 152-C

Situación:	Colegio de Ingenieros Industriales de Asturias y León	
Denominación:	Matrices para botones (Troqueles)	
Finalidad:	Fornituras para máquina de forrar botones marca "Anita" que se colocan en la máquina, una de ellas como "sufridera" y la otra como "punzón" y con las que se consigue fijar la tela o el cuero al cuerpo del botón	
Origen:	Adquirido en el Rastro "Reto" de Mompia en Santander	
Antigüedad:		
Fabricante y modelo:	Modelo "Anita"	
Dimensiones y referencia:	Dimensiones variables en función del tamaño del botón a forrar: 1,5 a 4,5 cm (Ø). Tamaño del conjunto: 28 x 13 x 10 cm Ref. MABEL	
Características principales:	Piezas de bronce o latón utilizadas de 2 en 2 en una máquina tipo troquel en la que se coloca una pieza metálica que constituye el cuerpo del botón y sobre dicha pieza la tela o cuero que forrará el botón. Mediante una palanca y estas matrices, se conforma y sujeta la tela al botón.	
País y localidad de fabricación:		
Grupo de clasificación:	00020010112	Fecha: 8-4-2005
Valoración estimada:	170 €	