

DYNA hace 80 años (julio - agosto 1934)

INVESTIGACIONES ENCAMINADAS A MEJORAR LA ECONOMÍA DE LOS PROCEDIMIENTOS DE EXTRACCIÓN DE LA CELULOSA MEDIANTE LA SOSA Y EL SULFATO

Remitida por la Sección de Química de la Asociación de Ingenieros Industriales de Bilbao, se ofrece un resumen de las investigaciones llevadas a cabo en Burdeos. *“Las investigaciones han sido efectuadas en dos direcciones diferentes, 1ª: Han tratado en primer lugar de limitar (mediante la intervención de agentes convenientes) la acción de la lejía cáustica sobre los constituyentes de la madera, a fin de evitar en lo posible la disolución de las celulosas...2ª: Han tratado, por otra parte, de utilizar mejor los líquidos alcalinos combinando su acción sobre la madera y sobre otras materias vegetales”.*

La primera dirección constaba de una serie de experimentos que tenían como objetivo *“el mejoramiento de los rendimientos de pastas de madera a la sosa”*, resultando que *“la acción del oxisulfuro de calcio añadido a los líquidos de cocción mejora considerablemente los rendimientos en pasta química”*. Se advertía, sin embargo, que precisaba, posteriormente a la cocción un mayor trabajo de molienda.

La segunda buscaba facilitar *“la preparación paralela de pastas de madera y de pectocelulosas”*, y para ello *“utilizar los líquidos negros que provienen de la fabricación de las celulosas de madera por los procedimientos alcalinos (a la sosa o al sulfato) para disolver la materia incrustante de las plantas pectocelulósicas y permitir la extracción de la celulosa”*.

Confirmadas con unos ensayos semi-industriales, se espera que estas informaciones ayuden a la industria papelera nacional que *“se encuentra en situación de inferioridad con respecto a la del Norte por la calidad de las maderas que tiene a su disposición”*.

G. Dupont y J. de Fayard

4ª CONFERENCIA DEL CICLO SOBRE LA REVALORIZACIÓN DE LOS CARBONES MENUDOS ASTURIANOS

Organizado por las Asociaciones de Ingenieros Industriales de Asturias y León y de Ingenieros de Minas del Noroeste de España: **«Cómo se transforma el carbón en gasolina por hidrogenación».**

Era uno de los temas más tratados por los expertos dado el continuo aumento de consumo de hidrocarburos líquidos y el no disponer de ellos en España. Dice el conferenciante que *“hace seis años fué transformada por vez primera en España una hulla asturiana en una mezcla de aceites y gasolina similares a un petróleo, por el método de hidrogenación, experiencias que se realizaron en el Instituto del Carbón de la Universidad de Oviedo en 1928”*. *“La posibilidad de un más o menos rápido agotamiento de los yacimientos de petróleo natural conocidos, ha sido analizada con frecuencia en estos últimos años... Con una producción de 183 millones de toneladas como en el año 1932, se ha calculado para las reservas mundiales del petróleo una duración de 19 años aproximadamente”*. Afirma a continuación que: *“El consumo mundial de carburantes para motores de explosión precisará entonces de nuevas fuentes, que sólo el carbón por sus reservas prácticamente ilimitadas podrá cubrir”*.

Describe experimentos con *“las tres tendencias más importantes: 1ª, destilación de los carbones; 2ª, gasificación y tratamiento catalítico de los gases, y, por último, la hidrogenación”*, que es la que más se ha trabajado, pero que precisaría para mayor avance *“una pequeña fábrica experimental de hidrogenación, donde se puedan efectuar aquellos ensayos preliminares y en donde se formará el personal técnico y obrero necesario”*.

José Manuel Pertierra

UNA NOTICIA DE LA ÉPOCA

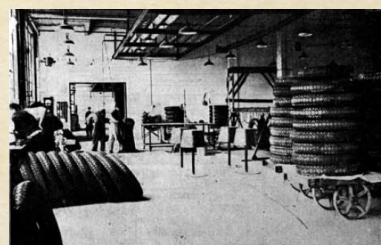
“Ha llegado a nuestro poder una iniciativa social puesta en práctica por la sociedad «Firestone Hispania, S. A.». Es práctica seguida en Norte-América, donde la iniciativa privada ha sido y es estimulada hasta el punto de determinar el mejoramiento material del iniciador, y a veces su enriquecimiento, que el autor de una idea que sea aceptada por la Sociedad donde presta sus servicios el proponente, tenga una compensación proporcional al beneficio reportado por ella.

«Firestone Hispania, S. A.», siempre a la vanguardia de todos aquellos procedimientos que signifiquen mejoramiento constante de la calidad y buenas condiciones de trabajo para sus obreros, tiene establecido en la modernísima fábrica de San Miguel de Basauri (Vizcaya), un sistema de cooperación mental entre los obreros y la Compañía.

Vamos a exponer brevemente el funcionamiento de este organismo.

En sitio visible de la fábrica existe un «buzón de ideas» que se compone de un compartimiento abierto, conteniendo sobres y hojas especiales para la descripción de la idea que se propone.

Mensualmente, se retiran todas las ideas, que suelen alcanzar un número relativamente importante y pasan a ser estudiadas detenidamente por los Departamentos de Ingeniería, Laboratorio, Trabajo, Tiempos, Seguridad y Capataz del Departamento de Fábrica a que afecte la idea. Una vez anotados los informes de cada uno de esos Departamentos, el Comité de Ideas, presidido por la Dirección y los jefes de los Departamentos, se reúne mensualmente y examina todas las ideas del mes, aprobando y premiando todas aquellas que se decida llevar a la práctica”.



FIRESTONE HISPANIA, S.A.:
Sala de inspección de las cubiertas