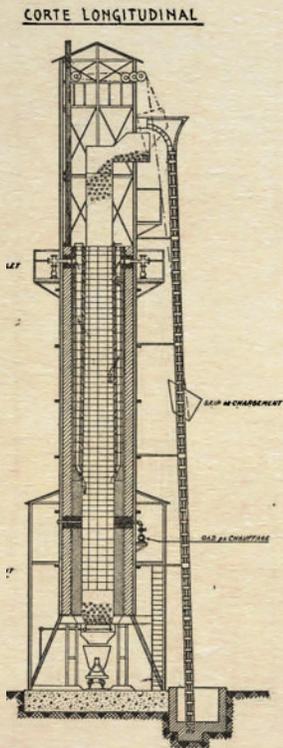


Hace 80 años (mayo – junio 1939)

LOS MÉTODOS DE "PREPARACIÓN", "DESTILACIÓN A BAJA TEMPERATURA" Y "RECOCIDO" COMO INSTRUMENTO DE BUENA ADMINISTRACIÓN DE NUESTRA RIQUEZA TÉRMICA



Tanto antes como después de la guerra civil, fue recurrente en la Revista DYNA la exposición de procesos para obtener hidrocarburos y otros productos derivados a partir de fuentes nacionales. Por eso afirma el autor que *"Es preciso, pues, crear en España aneja a la industria minera de los carbones otra industria de transformación de sus productos brutos poco aptos, y como derivada, la industria de los combustibles líquidos"*.

Con ese objetivo va exponiendo las materias primas disponibles (carbones coquizantes, no coquizantes, lignitos y turbas), los hornos apropiados de destilación y recocido, como el PIETERS y los resultados técnicos y económicos del proceso.

Concluye que deberían aprovecharse *"combustibles sólidos cuyas calorías no se malversen, como desgraciadamente lo estamos haciendo, y combustibles líquidos obtenidos de nuestras materias carbonosas que aminoren en lo posible el sacrificio que supone la importación"*. Sin embargo, en la historia posterior, no hay constancia de haberse realizado instalación industrial alguna con estos fines.

José Somonte, Ingeniero Industrial

SÍNTESIS DERIVADAS DE LA ESENCIA DE TREMENTINA

"La secreción del pino, una vez purificada, constituye la trementina, y de esta, por destilación al vacío o arrastre por el vapor de agua a temperaturas superiores a 150° e inferiores a 180°, se obtiene el agurrás. El residuo de la destilación es una resina sólida, no volátil, que se designa con el nombre de colofonia". Así se inicia una serie de propuestas para el mejor aprovechamiento de estos materiales, de los que España con sus pinares, era el tercer productor mundial y solo utilizaba una tercera parte, exportando el resto.

Según el autor, sería posible y ventajoso desarrollar la fabricación del alcanfor, canfeno y borneol, así como terpina, terpineol o cimeno y sus derivados, como el timol o mentol, todos ellos apropiados para colorantes y perfumería.

Un apartado final expone también la posibilidad de obtener isopreno y caucho sintético, poniendo el ejemplo de Alemania que lo estaba consiguiendo de un agurrás sintético.

Luis Pombo Polanco, Ingeniero Industrial

CIFRAS Y HECHOS FUNDAMENTALES EN LA INDUSTRIA DEL NITRÓGENO

"Los productos nitrogenados son necesarios, bajo la forma de abonos, para asegurar la producción agrícola y la fabricación de explosivos. Existen en el mundo tres fuentes principales de nitrógeno: Los productos sintéticos obtenidos por fijación del nitrógeno atmosférico, la recuperación de los productos nitrogenados contenidos en la hulla y los yacimientos de nitrato de sosa en Chile". Se considera el primero de ellos como el más apropiado y numeroso a nivel mundial y el artículo expone los procesos más habituales en ese sentido: la combustión del nitrógeno en el aire por medio del arco eléctrico, la formación de la cianamida de calcio y la síntesis del amoníaco partiendo de sus elementos.

"Sin embargo, España atiende a su consumo de abonos nitrogenados con grave daño para su balanza comercial mediante la importación de enormes cantidades de sulfato amónico, nitratos sintéticos y nitrato de Chile". La causa estaba en que los bajos aranceles impedían una producción nacional rentable, agravada por las circunstancias de la guerra. Se espera revertir esta situación, pues ahora, la industria nacional de productos nitrogenados se encuentra en manos del Comité Sindical de Fertilizantes, organismo bajo la dirección del Estado.

OTRAS NOTICIAS

Se da cuenta de la constitución del Comité de la Revista DYNA, presidido por el a su vez Presidente de la Asociación de Ingenieros Industriales de Bilbao, Luis Pombo.

Se informa de la recepción desde el Servicio Nacional de Caminos (Ministerio de Obras Públicas) de las «INSTRUCCIONES PARA EL PROYECTO Y EJECUCIÓN DE OBRAS DE HORMIGÓN», que en sus ocho capítulos va especificando las condiciones de los materiales, su dosificación e influencia en la resistencia, los criterios para cimbras y encofrados, la preparación de armaduras, la fabricación, desencofrado y descimbramiento, pruebas y criterios de cálculo.

En especial, para este capítulo, se destaca la claridad con que se aportan los principios técnicos y datos prácticos para vigas y pilares de pórticos, placas y zapatas. Se le califica como una base importante para la Ingeniería española.