

# DYNA hace 80 años (noviembre - diciembre 1934)

## ORGANIZACIONES DE NORMALIZACIÓN INDUSTRIAL

“En España se iniciaron los propósitos de la creación de Organismos de normalización y ensayo en el Primer Congreso Nacional de Ingeniería del año 1919”, acordándose

“A) - Que se cree y organice la «Asociación Nacional de Ensayo de Materiales»...”

“B) - Que se fomente por todos los medios la creación de Laboratorios industriales en las grandes fábricas y talleres de construcción...”

“C) - Que se proceda por el Estado a la creación de Laboratorios industriales físico-químicos extendidos por toda la Nación...”

“D) - Que se establezca en el Ministerio de Fomento un servicio de represión de fraudes...”

“De estas conclusiones debiera haberse constituido, la Asociación española para el Ensayo de materiales, y la de Normalización; pero hasta el año 1924, ...no surgió el verdadero embrión del Organismo oficial que actualmente tiene a su cargo esas dos órdenes de funciones: ensayos y normas”...que...“en 1925, se transformó en la Comisión Permanente de Ensayo de los Materiales”...y posteriormente...“recibió por Decreto, la misión de estudiar y proponer a la sanción oficial, las cuestiones relativas a la normalización industrial y quedó, definitivamente titulada «Comisión Permanente de Ensayo de Materiales y de Tipificación Industrial»”.

“Toda la industria moderna está hoy fundamentada en las normas. Alemania tiene hoy el mando por sus normas de construcciones mundiales pues todos los países adoptan las normas de la D.I.N. (Deutsche Industrie Normen)”.

“El mayor impulso de esta Comisión oficial española lo acaba de recibir con nuestra adhesión a la I. S. A. International Standardizing Association con residencia en Bale (Suiza)”

CÉSAR SERRANO

## LOS TEJIDOS PARA FABRICACIÓN DE NEUMÁTICOS

“Como se sabe, las cubiertas están formadas de tejidos de cuerdas rodeadas de goma, que forman el elemento resistente sobre el que se aplican las partes destinadas a rozar con el pavimento y de las características convenientes a este objeto. Las primeras están sujetas al talón metálico que, ausente de elasticidad, sirve de elemento de unión a la rueda...Estos tejidos aparte de una resistencia conveniente deberán poseer una alta elasticidad y no sufrir rozamientos que además de producir su rotura, elevan la temperatura de la cubierta”.

“También deben tener un espesor uniforme, o lo que es lo mismo, tener un peso fijo y constante para poder construir una cubierta perfecta. En efecto, estos tejidos durante el curso de fabricación, se cubren con capas de goma cuyo objeto es evitar el roce entre las distintas telas que entran en la cubierta y debiendo tener aquellas un espesor uniforme será difícil el conseguirlo sin que previamente responda a esta condición el tejido mismo...El tejido empleado es naturalmente de algodón, y no puede ser de trama cuadrada debido a que su rozamiento interno elevaría su temperatura, ...por lo tanto, el tejido está formado por cuerdas que marchan en la misma dirección y que están ligeramente espaciadas para no rozar entre sí. Como consecuencia los tejidos resistirán en un sola dirección y se deben distribuir en la cubierta en número par y una mitad en sentido opuesto al de la otra, formando la dirección en que se disponen un ángulo aproximado de 45° con el eje de la cubierta”.

“Para la fabricación debe partirse de una buena calidad de algodón que puede ser alguna de las variedades del JUMEL o Americano...En el tejido terminado se ensayan la tensión, alargamiento, espesor, peso, humedad, etc., así como la torsión tanto de los hilos como de los trenzados sencillo y compuesto. La tensión puede alcanzar 80 kg. por centímetro de anchura de tejido y la tela puede estirarse cerca de 40% antes de su rotura”.

JOSÉ DE TELLERÍA

## PRODUCCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA Y POTENCIA INSTALADA EN ESPAÑA

“La Cámara Oficial de Productores y Distribuidores de Electricidad, ha publicado recientemente, continuando la labor estadística iniciada el año 1929, la Estadística Técnica de las Centrales Eléctricas Españolas correspondiente al año 1933...No es preciso destacar por otra parte la importancia económica que representa esta industria de la producción y distribución de energía eléctrica en España”.

Se hace notar en el informe que a pesar de la crisis industrial española, iniciada no muy profundamente en el año 1930, manifestándose con toda su intensidad en el año 1933, la producción de energía eléctrica, sigue un ritmo inverso, creciendo de una manera continuada. España, con 24 millones de habitantes, tenía una producción eléctrica de 120 kWh por habitante y año, frente a los 650 de Estados Unidos, los 225 de Alemania, los 352 de Francia, los 328 de I Gran Bretaña o los 267 de Italia. Se hace notar el aumento de las pérdidas en el último año, atribuido especialmente al fraude.

Distribución de la energía producida (años 1929 a 1933)

	1929		1930		1931		1932		1933	
	K. W. H.	%								
Alumbrado . . . . .	343.925.630	14,1	404.448.654	15,5	405.213.097	15,1	445.919.699	15,9	455.228.151	15,5
Fuerza motriz y otras aplicaciones industriales . . . . .	1.439.300.822	59,2	1.449.860.880	55,5	1.541.416.845	57,5	1.611.617.813	57,5	1.564.252.271	53,0
Tracción eléctrica . . . . .	195.683.125	8,1	238.686.348	9,2	236.549.974	8,8	242.731.373	8,7	251.308.335	8,5
Pérdidas transmisión y consumos propios . . . . .	453.994.027	18,6	515.804.016	19,8	498.162.317	18,6	503.584.259	17,9	680.304.537	23,0
Producción total . . . . .	2.432.903.824	100 %	2.608.799.896	100 %	2.681.342.233	100 %	2.803.853.144	100 %	2.896.655.134	100 %

NOTA.—La suma de las cifras parciales de la energía distribuida el año 1933 (penúltima columna) es mayor en 57.438.168 K. W. H. que la producción total e el asignada. Esto es debido a que algunas Empresas que forman parte de la Cámara han suministrado energía no producida por ellas, sino adquirida a otras Empresas no indicadas en la Estadística.

COMENTARIO — La generación neta en España durante 2013 fue de 273.598 GWh.

ANTONIO DE GOYRI