

CALENTAMIENTO CON CARBÓN PULVERIZADO DE LAS CALDERAS CON HOGARES INTERIORES.

Es tema casi permanente en la época, una búsqueda incansable del mejor rendimiento y operación en los medios productores de vapor, en este caso a CALDERAS MARINAS, subtítulo del presente trabajo. Y en este caso porque *“hasta ahora ha permanecido sin resolver tan importante problema como es el de aplicación del carbón pulverizado a las calderas de hogar interior, y principalmente a las marinas”*.

Después de razonar los motivos y ventajas para utilizar carbón pulverizado (precio, menores exigencias de calidad y buena combustión) se presentan los modelos más avanzados en esta técnica, como “Lancashire”, “Dansk”, “Galloway” y “Ecotch”. Con los resultados obtenidos en pruebas prácticas efectuadas en el Reino Unido, según los datos ofrecidos por el autor, “se ha logrado reducir la cámara de combustión y las pérdidas debidas a los water-jackets, mejorando considerablemente el rendimiento”.

FERNANDO BELLIDO ALDECOA

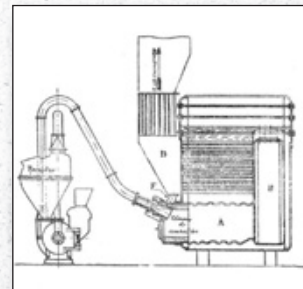


Fig.1. Caldera Ecotch calentada con carbón pulverizado por pulverizador resolutor y quemador woodeson

EL HORNO ALTO - ¡UN MINUTO DE PARADA!

“La importancia de un minuto de parada del horno alto, y su valoración aproximada” es lo que aborda este artículo, *“inspirado en la consideración de la velocidad, como factor integrante de la actividad industrial”*. En siderurgia, *“dado las grandes producciones de los hornos modernos, el que dejen de producir, aunque solo sea un minuto, representa una pérdida digna de valorarse”*. El objetivo de esta valoración será, sobre todo, informar a los operadores de su importancia, analizando para ello *“paros, sobre la marcha, inferiores a 5 minutos”*.

El calculo efectuado sobre un horno alto de 250 T. de producción media diaria y considerando las pérdidas en calorías por el agua de refrigeración, en las estufas Cowper, por radiación y convección del-horno, por la mayor potencia consumida, por el consumo de engrase de las bombas, la improducción de gas, la mano de obra perdida y la no producción de arrabio, concluye con que *“por todos los conceptos”* se alcanza *“un total de 8,03 pesetas por minuto”*.

La importancia de esta cifra a que todo el mundo deba orientarse *“hacia el mayor rendimiento y hacia la máxima inquietud, factores de competencia y de progreso”*.

ANDRÉS DE BENGUA

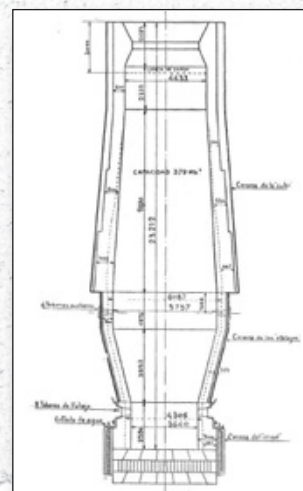


Fig.2. Horno alto

LA INDUSTRIA (MIRANDO AL FUTURO)

El próximo mayo se celebraba en Madrid el Congreso Internacional de la Federación de Asociaciones para el Fomento de la Sociedad de Naciones y el del Comité Pro-Cooperación Europea. Por ese motivo, el autor glosa los temas que se van a desarrollar en ambos y en particular el por qué *“a la industria, han de afectar, tanto como a cualquier otra actividad económica, las medidas que se deriven de las conclusiones adoptadas”*. Tampoco *“parece halagüeña la postura de la industria nacional que quede aislada del pacto industrial europeo”*. Concluye argumentando la necesidad de que *“ocupe nuestra atención el estudio de las causas que intervienen en la organización industrial modelo, sin olvidarnos de que la enseñanza profesional ocupa el primer lugar en la obra a emprender y confirmemos una vez más con nuestro dinamismo, que más vale prevenir que remediar”*.

MARIO HERRÁN