

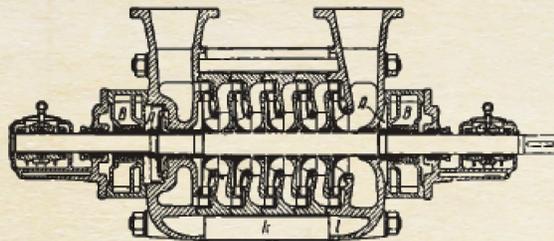
DYNA hace 80 años (enero - febrero 1935)

BOMBAS CENTRÍFUGAS DE ALTA PRESIÓN, PARA ALIMENTACIÓN DE CALDERAS

“La imperiosa necesidad de aumentar el rendimiento de las instalaciones de vapor, ha conducido en las Centrales Térmicas modernas a disponer el servicio con dos o más unidades alimentadoras, permitiendo el trabajo en paralelo y exigiendo instalaciones con tipos de centrífugas especiales”

El artículo se extiende en una completa descripción de las bombas fabricadas por la casa alemana KSB, comenzando por sus materiales. “La carcasa de la bomba se hace a base de acero colado al horno eléctrico; las turbinas, directrices y discos de contrapresión en bronce fosforoso. El eje y los tornillos de unión son de acero Martín-Siemens. Cuando se trata de temperaturas muy elevadas, 200° o más, los considerables esfuerzos a que están sometidos los tornillos de sujeción, exigen el empleo de aceros Krupp especiales, asimismo que para las turbinas se emplea el electroacero especial. Todas las piezas son rigurosamente intercambiables”.

Se detalla igualmente la rigurosa calidad de cojinetes y prensaestopas, la presentación de curvas características presión-caudal, el cálculo de la potencia necesaria para su servicio, los rendimientos obtenidos y casos diversos con la resolución de problemas planteados.



E. GIMÉNEZ SAN MARTÍN

LA RADIOMETALURGIA

“En revistas metalúrgicas o industriales extranjeras llaman la atención los numerosos anuncios en que se ofrecen para calderas, piezas fundidas, piezas soldadas y otras que han sido examinadas y visto-buenas por medio de los rayos X.... En España, qué casas metalúrgicas pueden ofrecer hoy día garantía de que sus productos han sido sometidos a pruebas metalográficas? Muy POCAS, y a exámenes con rayos X... ¡Ninguna!”

“El principio en que se funda la radiometalurgia esta mostrado en la Fig. 1. La corriente en un extremo de filamento en el tubo produce electrones (a) que al encontrarse en el campo producido por la alta tensión son acelerados hasta chocar violentamente con el anticátodo, que está colocado en ángulo conveniente para dirigir los rayos X (b) allí producidos. Los rayos X son regulados de modo que al encontrarse con un objeto opaco, lo traspasen, y si este tiene, digamos una grieta, por ejemplo, en general, una heterogeneidad de dimensión x, los rayos son absorbidos proporcionalmente al espesor y densidad del material que atraviesan, pudiéndose medir esto en la placa fotográfica, convenientemente situada”.

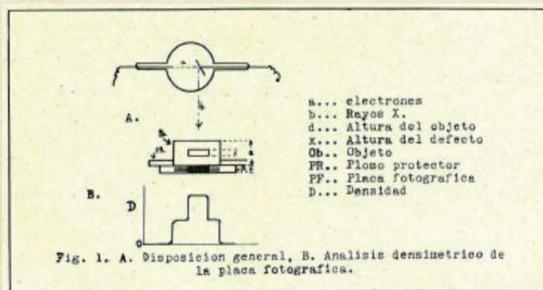


Fig. 1. A. Disposición general, B. Analisis densimetrico de la placa fotografica.

“La radiografía es un método no-destructivo de control, ... encauzado generalmente en la busca de defectos, y los más usuales son:

1. Cavidades gaseosas, debidas bien a gas liberado del metal caliente, o a los gases en el molde.
2. Inclusiones de arena o de escorias.
3. Cavidades en forma fistular.
4. Roturas o rendijas.
5. Porosidad debida a pequeñas cavidades de gas o a contracciones.
6. Segregaciones metálicas.

En el artículo se describe una instalación de radiografía industrial fabricada por la «General Electric X Ray Corporation de Chicago» y se exhorta a que en España se vaya conociendo e implantando esta tecnología, especialmente para el control de las soldaduras.

F. R. MORRAL

NOTICIAS DE LA ÉPOCA

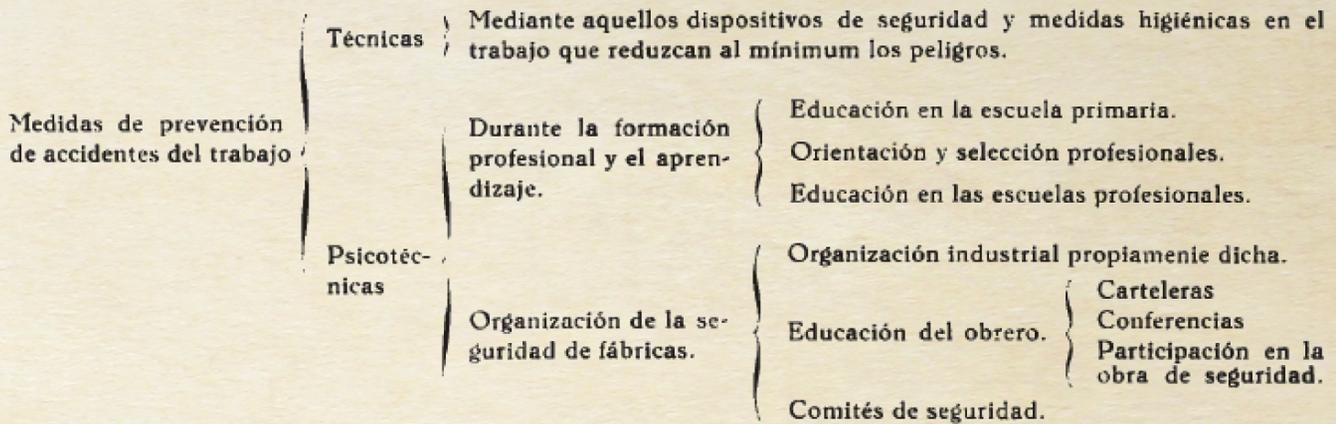
MANUAL DIN DE NORMAS FUNDAMENTALES, PUBLICACIÓN DE LA ASOCIACIÓN DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE BILBAO

“Se espera con verdadero interés la publicación del Manual DIN de Normas Fundamentales, traducido directamente del alemán por los ingenieros industriales M. Balzola y J. Ajuriaguerra, quienes acaban de anunciar a la Directiva de la Asociación, que el citado Manual estará dispuesto para la venta a fines del próximo mes de Abril”.

El Manual constará de unas 200 páginas de tamaño A5=148X210 mm. y recopila unas 150 normas alemanas DIN, seleccionadas entre las de uso más frecuente, habiéndose tenido en cuenta en la traducción la última edición de cada norma.

La Directiva de la Asociación de Ingenieros Industriales de Bilbao, llama la atención sobre el hecho de la gran importancia que para la industria española representa la traducción de este Manual. No se puede, en efecto, insistir demasiado sobre la importancia de la normalización, tanto más en un país como en España en donde todavía, desgraciadamente, no solamente no existe un Comité de Normas Nacional, sino que el conocimiento y aplicación de las normas está todavía muy lejos de ser considerado siquiera necesario”.

CUADRO DE MEDIDAS PROPUESTO EN EL FOLLETO “LOS ACCIDENTES DE TRABAJO Y SU PREVENCIÓN”



LA JUNTA FEDERAL DE LA F. A. I. I. DE ESPAÑA HA CELEBRADO SU REUNIÓN ANUAL ESTE AÑO EN BILBAO

“Los días 12, 13 y 14 del corriente mes de enero, celebró su reunión anual la Junta Federal de la Federación de Asociaciones de Ingenieros Industriales de España. Celebrándose estas reuniones rotativamente en cada una de las distintas Asociaciones, este año correspondió a Bilbao el honor de alojar en los locales de su Asociación a los miembros que componen dicha Junta Federal. De los acuerdos tomados en la Junta serán dados a conocer por la Federación y a su debido tiempo los publicaremos en nuestra Revista”.

“Alternando con las reuniones se celebraron varios actos en honor de nuestros compañeros que forman el Superior Organismo de las distintas Asociaciones de Ingenieros Industriales”.

ASISTENTES AL BANQUETE-HOMENAJE A LOS MIEMBROS DE LA JUNTA FEDERAL DE LA F.A.I.I. DE ESPAÑA OFRECIDO POR SUS COMPAÑEROS DE LA ASOCIACIÓN DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE BILBAO

“El día 12 a la una y media de la tarde, tuvo lugar en la Sociedad Bilbaína, un banquete que estuvo concurridísimo por los muchos de nuestros compañeros que asistieron al acto, en homenaje de los compañeros de otras localidades que celebraban la Asamblea. Ofreció el banquete D. Luis Pombo, Presidente de nuestra Asociación, siendo contestado por D. Antonio Mora, Presidente electo de la Federación. También dirigió la palabra la Srta. María Pilar Careaga y el Sr. Barbat, Presidente de la Asociación de Barcelona”.

“El día 13 por la mañana, se realizó una excursión en remolcador por la ría de Bilbao, para dar a conocer a los compañeros assembleístas, la importancia industrial de nuestra cuenca fabril, el Puerto Franco y el Abra de Bilbao”.

“El día 14 por la tarde, visitaron la Fábrica Firestone Hispania, siendo recibidos por el Consejero Delegado de dicha Fábrica Sr. Oloriz, Ingeniero Industrial y por alto personal técnico”.

“Terminaron los actos organizados, con la conferencia Ilustre Ingeniero Industrial D. Antonio Mora, la cual tuvo lugar en los locales de la Asociación, el día 14 a las siete de la tarde. El público llenó los locales, siendo felicidadesimo el Sr. Mora, por los muchos compañeros que asistieron al acto. La conferencia versó sobre el tema: Nuevas orientaciones en las actuaciones de las Asociaciones Profesionales de Ingenieros, cuyo extracto publicaremos en el número próximo”.

