

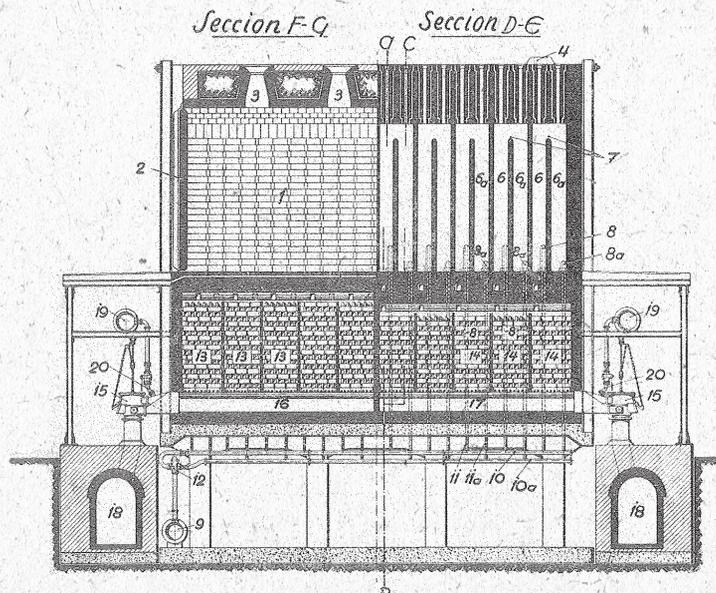
EL DESARROLLO ACTUAL DE LA INDUSTRIA DEL COK METALÚRGICO

Un extenso prólogo describe el “objeto y trabajo de los hornos de cok, ... residuo aglomerado de la destilación de ciertos carbones”, así como las características más adecuadas para su transformación, siempre pensando en el cok metalúrgico apropiado para su utilización en los hornos altos. Sigue por una historia de su evolución hasta llegar al actual “horno de cok a subproductos y a regeneración de calor”.

Sin embargo “una evolución actual de la industria del cok metalúrgico” se hacía necesaria por el incremento de coste de los carbones y la baja de precios del cok, yendo a mayores dimensiones y más eficientes medios de calentamiento, sobre todo por la mejora en los diseños de los regeneradores de calor.

Con ese fin, se definen diferentes disposiciones, decantándose por el tipo OTTO, cuyo “sistema ha sido adoptado por las Sociedades ALTOS HORNOS DE VIZCAYA y DURO-FELGUERA para la construcción de sus baterías modernas, actualmente en vías de realización”. Por ejemplo, en la primera “la capacidad diaria de tratamiento será de unas 1.400 T de carbón natural, lo que permitirá la producción de 1.000 T diarias de cok”.

Sigue con la completa descripción de estas instalaciones, desde las puertas, los mecanismos auxiliares, la torre de apagado, el puesto de cribado, los aparatos de control y los productos y rendimientos a obtener.



Secciones del horno Otto

HUBERTO BOLLAND

ESTUDIO CIENTÍFICO DE LA COMBUSTIÓN DE CARBONES

Informe de la Escuela de Ingenieros Industriales de Bilbao sobre una patente

Solicitado por el autor de la patente de un “Oxigenante de Carbones”, el Director de la Escuela Especial de Ingenieros Industriales de Bilbao, encomendó su análisis al profesor de la misma, Joaquín Nebreda, que emitió el informe correspondiente. Para soportarlo, se realizaron en los laboratorios de la Escuela unos análisis que demostraron:

- “Que los componentes que integran el «oxigenante» son cloruros, nitratos alcalinos, dos óxidos metálicos, uno de ellos de propiedades enérgicamente oxidantes y una sal clorurada de análogas cualidades”.
- “Que los gases desprendidos al calcinar son oxígeno abundante (el 15,60% en peso), vapores nitrosos y una pequeña cantidad de cloro”.

En ensayos de combustión realizados en laboratorio con cinco tipos de carbones, en las proporciones recomendadas, se concluye que el aditivo en polvo propuesto por el inventor “es un producto integrado por substancias que, en una u otra forma, contribuyen de un modo racional y científico a que su empleo en la combustión de carbones constituya indudable ventaja y economía”.

No disponemos de información sobre la evolución posterior del uso industrial del aditivo patentado por Rafael Romero Rodríguez de la Devesa.

PARA LA HISTORIA

Constitución de la nueva Junta Superior, de la Junta de Gobierno y del Comité Ejecutivo de la Asociación Nacional de Ingenieros Industriales

El 10 de enero de 1931, se renovaron, “después de un largo período de interinidad”, la Junta Superior, la Junta de Gobierno y el Comité Directivo de la Asociación Nacional de Ingenieros Industriales.

En los tres estamentos fue elegido Presidente D. Cayetano Cornet y Palau, que lo era de la Agrupación de Barcelona, con dos Vicepresidentes D. Carlos E. Montañés Criquillón y D. Leandro José de Torrónategui e Ibarra, en representación de las Agrupaciones de Madrid y Bilbao respectivamente.